



Mastervolt MLI-E 12/1250

18866



## Batterie lithium-ion 12VDC 100Ah / 1.25kWh

### Principaux avantages

- > Système intégré de mesure des batteries
- > Communication avec l'applicabilité externe du réseau MasterBus
- > Indication de LED concernant le système d'application
- > Équipé de poignées

### fonctionnalités

- > Équilibrage des cellules de batterie
- > Affichage de tension de batterie
- > Affichage de puissance de batterie
- > Affichage de la température de la batterie
- > Pré-avertissement
- > 2 méthodes de protection (orange et rouge)
- > Système de plâtrage en 3 étapes
  
- > Communication via CANopen ou NMEA2000
- > Application Bluetooth
  
- > Garantie de 2 ans
  
- > Conforme: IP51

### Spécifications

- > Tension nominale: 12VDC (13.2VDC max)
- > Nominaal Puissance: 100Ah
- > Énergie nominale: 1250Wh
  
- > Poids: 15kg
- > Dimensions: 330 x 173 x 210 mm (L x W x H)
  
- > Lithium phosphate de fer  
DOD(profondeur de décharge) 80% à 90%
  
- > Température ambiante: -40°C à +65°C