





Lithium-Ionen-Akku 12VDC 100Ah / 1.25kWh

Wichtige Vorteile

- Integriertes Batteriemesssystem
- Kommunikation mit externer Anwendbarkeit aus dem MasterBus-Netzwerk
- > LED-Anzeige zum Applikationssystem
- > Ausgestattet mit Griffen

Funktionen

- Batteriezellenausgleich
- Batteriespannungsanzeige
- Batterie-Leistungsanzeige
- Batterietemperaturanzeige
- Vorwarnung (batteriearm)
- 2 Schutzmethoden (orange und rot)
- 3-stufiges Putzsystem
- Kommunikation über CANOpen oder NMEA2000
- Bluetooth-App
- 2 Jahre Garantie
- Kompatibel: IP51

Spezifikationen

- Nennspannung: 12VDC (13.2VDC max)
- Nominaal Power: 100Ah Nennenergie: 1250Wh
- Gewicht: 15kg
- Abmessungen: 330 x 173 x 210 mm (Lx B x H)
- Lithium Eisenphosphat DOD (Entladungstiefe) 80% bis 90%
- Umgebungstemperatur: -40°C bis +65°C

